

# Bestätigung

Landtechnischer Lohnbetrieb  
Harald Kämmereit  
Behmhusener Straße 11  
25715 Eddelak

HEI K 2012 „Mühle ALMA“ Baujahr 2010 siehe Konformitätsbescheinigung  
HEI K 2015 „Mühle EDDA“ Baujahr 2013 siehe Konformitätsbescheinigung  
HEI K 2017 „Mühle INCA“ Baujahr 2017 siehe Konformitätsbescheinigung  
HEI K 2021 „Mühle ERNA“ Baujahr 2019 siehe Konformitätsbescheinigung  
HEI K 2022 „Mühle ELSA“ Baujahr 2020 siehe Konformitätsbescheinigung  
HEI K 2029 „Mühle ILSE“ Baujahr 2021 siehe Konformitätsbescheinigung

Fahrbare Mahl- und Mischanlagen

auf der Stufe

Futtermittelwirtschaft

Punkt 3. Anforderungen an die Anlagenbetreiber

## 3.4 Hygiene

3.4.1 Umsetzung des Wartungsplans

3.4.2 Umsetzung des Reinigungsplans

3.4.3 Sauberkeit

erfüllt

und in der QS Dokumentation bei der Inspektion bestätigt

(siehe Inspektionsdokumentation)

## TROPPER Maschinenaufbau pneumatische Restlosentleerung mit Bunkerklopfer

Beste Futterhygiene durch einfache Restlosentleerung

Auftragsmischung konventionell

Auftragsmischung GVOfrei

Auftragsmischung DE-ÖKO-006

„Verschleppung ist zu vermeiden“ – diese Vorgabe unserer Kunden ist uns wichtig!

Als Betreiber von Mischanlagen legen Sie Wert auf raschen und sauberen Produktwechsel. Hier können Sie auf unsere langjährige Erfahrung mit **pneumatischer Entleerung** setzen. Durch wartungsfreie Auslaufteller wird die bestmögliche Entleerung ohne aufwändige Mechanik erreicht. In Kombination mit dem Mischer-Klopfer und dem Entleer-Stop erzielen Sie saubere Ergebnisse. (Zitat: Firma Tropper Redlham)

**DE-ÖKO-006**

**QS-ID 4031735000419**

Eddelak, 20.09.2021 Harald Kämmereit [www.mobile-muehle-kammereit.de](http://www.mobile-muehle-kammereit.de)

# Konformitätsbescheinigung

## TROPPER Maschinenaufbau Restlosentleerung mit Bunkerklopfer

### Fabrikat/Firma

Tropper Maschinen und Anlagen GmbH  
Gewerbepark Ost 6  
A-4846 Redlham

### BETREIBER

Harald Kämmereit  
Behmhusener Straße 11  
D-25715 Eddelak

### Herstellungsjahr

Baujahr 2010  
Baujahr 2013  
Baujahr 2017  
Baujahr 2019  
Baujahr 2020  
Baujahr 2021

### Typenbezeichnung/Name

MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 1005867 „ALMA“  
MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 1071125 „EDDA“  
MMX 6216QADHD Erz.-Nr. 10741399 „INCA“  
MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 19081579 „ERNA“  
MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 20071664 „ELSA“  
MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 21081759 „ILSE“

### Festlegung der Befüllmenge

min. Befüllmenge: 1.000kg  
max. Befüllmenge: 6.000kg

### Mischdauer

min. Mischdauer: 5min. (Motordrehzahl min. 1300 U/min)  
max. Mischdauer: 15min.

### Homogenität

1: 100.000 (in technisch einwandfreiem Zustand)

### Geschlossenes System

(Vermeidung von Verunreinigungen)

Während des Mischvorganges ist der Mischbehälter dicht verschlossen. Im Mischbehälter ist ein Staubfilter integriert, der verhindert, dass der Feinstaubanteil aus dem Mischbehälter entweichen kann.

### Restlosentleerung

Der Mischer wird zentral am tiefsten Punkt pneumatisch entleert. Durch die spezielle Form des Mischbehälters verbleiben keine Rückstände im Mischer (<0,9%). Gegen Ende der Entleerung wird der Mischbehälter mit Hilfe eines montierten Bunkerklopfers automatisch abgeklopft.

**DE-ÖKO-006**

**QS-ID 4031735000419**

Eddelak, 20.09.2021 Harald Kämmereit [www.mobile-mühle-kämmereit.de](http://www.mobile-mühle-kämmereit.de)